

**ZAKRES PRAC DO WYKONANIA****Regeneracja bębna napędowego przenośnika kieszeniowego gipsu PG3****I. Szczegółowy zakres prac do wykonania regeneracji przedmiotowego zespołu bębna obejmuje:**

- 1.1 Odbiór bębna z magazynu Zamawiającego i przetransportowane do siedziby Wykonawcy.
- 1.2 Usunięcie pozostałej na bębnie okładziny gumowej.
- 1.3 Dokonanie oględzin stanu technicznego bębna po usunięciu wykładziny gumowej.
- 1.4 Przygotowanie powierzchni bębna do wulkanizacji nowej okładziny.
- 1.5 Wulkanizacja na bębnie nowej okładziny gumowej bębna o profilu KARO, grubości 15mm i twardości około 65 - 70Sh. Okładzina gumowa bębna z gumy o podwyższonej odporności na zużycie ściernie w klasie ścieralności W (max 90mm<sup>2</sup>).
- 1.6 Odtworzenie ewentualnych ubytków powłoki malarskiej bębna powstałych w trakcie usuwania starego ogumowania lub napawania bądź obróbki czopów, poprzez dwukrotne malowanie farbą podkładową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową epoksydową w kolorze szarym. Całkowita grubość odtwarzanych warstw malarskich powinna wynosić minimum 200µm.
- 1.7 Sprawdzenie wyważenia statycznego bębna.
- 1.8 Oznakowanie zespołu bębna cecha Wykonawcy wraz datą wykonania (miesiąc i rok).
- 1.9 Regeneracja (ewentualne napawanie i obróbka na określony wymiar) wału bębna napędowego w miejscu montażu łożysk oraz przekładni napędowej w razie konieczności (OPCJA).

**II. Dodatkowe informacje oraz warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:**

1. Bęben jest napędzany przekładnią firmy Redor typ 2RKa-315-25,5-05a-Z-2s ze sprzęgłem jednokierunkowym, montowaną bezpośrednio na wale bębna napędowego.
2. Bęben łożyskowany zewnątrz.
3. Wymiary i dane podstawowe bębna napędowego:
  - Średnica bębna  $\Phi 800$ mm + ogumowanie (projektowo grubość ogumowania 15 mm),  
Średnica bębna z ogumowaniem  $\Phi 830$ mm,
  - Długość bębna 1400mm,
  - Średnica wału bębna w miejscu montażu łożysk  $\Phi 180$  mm.
4. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zespołu bębna zapewnia Wykonawca.
5. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji zespołu bębna (wykonania dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu prac.
6. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych zespołu bębna do 3 tygodni licząc od otrzymania zamówienia od Zamawiającego.
7. Uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania prac tylko o czas tych uzgodnień.
8. Wykonawca niezwłocznie zawiadomi Zamawiającego o zakończeniu regeneracji zespołu bębna oraz dostarczy go na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.

9. Wykonawca oznakuje zespół bębna rozpoznawalnymi cechami Wykonawcy i datą wykonania (rok-miesiąc), dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji zespołu bębna, a w tym także dla okładziny gumowej oraz dostarczy wraz z dostawą warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji.
10. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 24 miesiące od dnia dostawy.
11. Kryterium wyboru Wykonawcy:  
Cena – waga 100%

**IV. Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać:**

- a) Specyfikację wykonania zakresu regeneracji spełniającą wszystkie wymagania techniczne.
- b) Cenę osobno za zakres podstawowy oraz OPCJĘ tj. regenerację wału stalowego bębna.
- c) Oferowane warunki gwarancyjne.
- d) Referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla wykonania nowych lub regeneracji starych bębnow napędowych przenośników taśmowych.